TETRALITE FIREPROOF / INDÚSTRIA NACIONAL

TetraSeal UHT

ISOLAMENTO TÉRMICO | RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO

Fornecemos o TetraSeal UHT em placa rígida de resina especialmente formulada e reforçada com tecido mineral para alta temperatura. Combinamos isolamento térmico e resistência à compressão para limitar a transferência de calor entre as partes aquecidas e a estrutura dos equipamentos.

ISOLAMENTO TÉRMICO
Proteção térmica das estruturas.

COMPRESSÃO A QUENTE
Resultados medidos a 200 °C.

SOLUÇÃO SOB MEDIDA
Placas e peças usinadas.

APLICAÇÕES

Atendemos a indústria da borracha com soluções para prensas vulcanizadoras e oferecemos placas para isolamento de moldes e platôs aquecidos. Orientamos a instalação entre a região aquecida e sua estrutura de apoio, conforme o projeto do equipamento.

PROPRIEDADES E TEMPERATURAS DE APLICAÇÃO

Propriedade / condição	Resultado
Compressão em temperatura ambiente	447 MPa
Compressão a 200 °C	247 MPa
Temperatura de uso contínuo[1]	180 °C
Temperatura de pico[1]	210 °C

Compressão: maiores resultados individuais dos ensaios Priner; não representam resistência mínima garantida ou carga admissível de projeto.

[1] O ensaio de compressão a quente foi realizado a 200 °C.

DESEMPENHO EM APLICAÇÃO

Em nossa experiência de aplicação, o TetraSeal UHT tem apresentado excelentes resultados de desempenho em uma ampla gama de indústrias da borracha, incluindo a fabricação de pneus, peças e acessórios. Combinamos isolamento térmico e resistência mecânica para atender às exigências das prensas e dos processos de vulcanização.

Orientamos a aplicação conforme as cargas, a duração dos picos de temperatura e as condições de apoio e fixação, buscando reduzir a transferência de calor para a estrutura e contribuir para a eficiência do equipamento.

FORNECIMENTO E PERSONALIZAÇÃO

Fornecemos placas verdes e peças usinadas conforme desenho. Consulte nossa equipe sobre dimensões, espessuras e tolerâncias para o seu projeto.

BASE TÉCNICA

Ensaios Priner realizados em 21/05/2026: relatório 4032.02979-26A-CP, em temperatura ambiente, e relatório 4032.02980-26A-CP, com corpos de prova a 200 °C. Ambiente do laboratório: 22 °C. Procedimento informado pelo solicitante.

Apresentamos os resultados conforme os relatórios. As condições completas de ensaio e a seleção para uso sob carga devem ser consultadas com nossa equipe técnica.

FALE COM NOSSA EQUIPE TÉCNICA
(11) 3392-2115 | contato@tetralite.com.br
www.tetralite.com.br